**Proceedings of International Conference on Educational Discoveries and Humanities** Hosted online from Plano, Texas, USA.

Date: 1st October - 2024

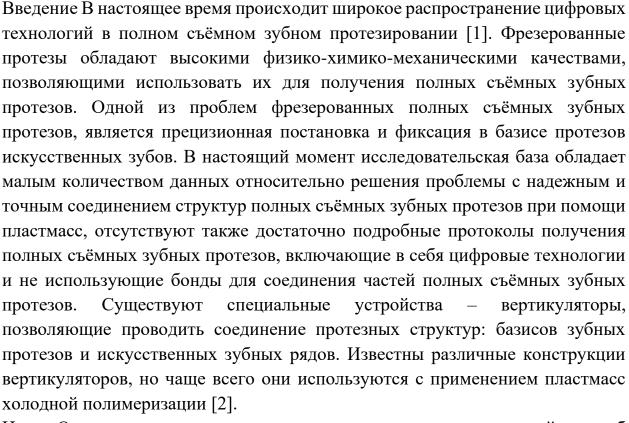
ISSN: 2835-3196 Website: econferenceseries.com

## ПРИМЕНЕНИЕ УСОВЕРШЕНСТВОВАННОГО ВЕРТИКУЛЯТОРА ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ СЪЕМНЫМИ ЗУБНЫМИ ПРОТЕЗАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Усмонов Ф.К.,

Абдукадырова Н.Б.

ТГСИ г Ташкент, Alfraganus University г Ташкент



Цель Оценить в сравнительном аспекте усовершенствованный способ изготовления полных съёмных зубных протезов, использующий цифровые технологии и улучшающий характеристики получаемых протезов, с аналоговыми технологиями изготовления.

Материалы При помощи цифровых методы технологий ПО модернизированному протоколу фирмы «IvoclarVivadent» (Лихтенштейн) было получено 10 базисов полных съёмных зубных протезов и соответствующих им зубных рядов методом фрезерования. Затем 5 образцов были соединены при помощи пластмассы холодной полимеризации с применением традиционной технологии без использования вертикулятора и 5



**110** | Page



Date: 1st October - 2024

ISSN: 2835-3196 **Website:** econferenceseries.com

образцов были получены при помощи пластмассы горячей полимеризации и предложенного нами вертикулятора. Оценивали точность посадки и наличие пористости зоне крепления методами цифровой микроскопии профилометрии. Результаты подвергали статистической обработке. Результаты В нашем исследовании были изучены толщины связующего слоя пластмассы между зубами и базисами протезов, а также образцы были исследованы на предмет наличия пор или неровностей при помощи профилометрии. На большей части зубов образцов с использованием горячего отверждения усовершенствованного пластмассы И вертикулятора прослойка не наблюдается, либо имеются прослойки толщиной от 70 до 90 мкм. Толщина прослойки образца холодного отверждения без применения вертикулятора составила в среднем 300 ± 52 мкм. Поры не наблюдаются образцов, соединенных пластмассой холодной полимеризации, образцов, НИ У соединенных пластмассой горячей полимеризации.

Заключение Цифровые технологии могут позволить ускорить и в различных аспектах упростить изготовление полных съёмных зубных протезов. Использование усовершенствованного вертикулятора и метода изготовления полных съёмных зубных протезов приводит к улучшению качества получаемых протезов: улучшению позиционирования и соединения искусственных зубных рядов с базисами в 3 раза и более (по толщине прослойки пластмассы в зоне соединения), что позволит пациентам получить высокую удовлетворенность от протезирования.

## Литература

- 1. Hirayama H. (2019). Digital Removable Complete Denture (DRCD). Digital Restorative Dentistry, 115–136. doi: 10.1007/978-3-030-15974-0\_6.
- 2. Goodacre B.J., Goodacre C.J., Baba N.Z., Kattadiyil M.T. Comparison of denture tooth movement between CAD-CAM and conventional fabrication techniques. J Prosthet Dent. 2018 Jan;119(1):108-115. doi: 10.1016/j.prosdent.2017.02.009

